

Bentley Continental GT Bang & Olufsen Rotating Display

Details



Preis

209.850 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	03.2026
Lieferdatum	sofort
Leistung	404 kW / 549 PS
Leistung	549
Kilometerstand	16.250 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	4
Anzahl Türen	2/3
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	03/2021
Hersteller Farbe	Onyx
Innenbereich	Vollleder
Kraftstoffverbrauch (kombiniert)	12,2 l/100km

Ausstattung

- Metallic
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Regensensor
- Sportfahrwerk
- Bordcomputer
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Sitzbelüftung
- Allradantrieb
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Sportsitze
- Sportpaket
- Elektr. Sitzeinstellung
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stop-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Alarmanlage
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Head-Up Display
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Armlehne

Kontakt

Matrix-Automobile

Tel.:

E-Mail:

Bentley Continental GT Bang & Olufsen Rotating Display

- Beheizbare Frontscheibe
- Elektr. Heckklappe
- Massagesitze
- Notrufsystem
- Soundsystem
- USB
- Blendfreies Fernlicht
- WLAN / Wifi Hotspot
- Volldigitales Kombiinstrument
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Adaptives Fahrwerk
- Parksensoren hinten
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Pannenset
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Müdigkeitswarner
- Reifendruckkontrolle
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Apple CarPlay
- Innenspiegel autom. abblendend
- Fernlichtassistent
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Kamera
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Nachtsicht-Assistent
- Schaltwippen
- Touchscreen
- Sommerreifen
- Ambiente-Beleuchtung
- Android Auto
- Umklappbarer Beifahrersitz
- Elektr. Sitzeinstellung mit Memory-Funktion
- Parksensoren vorne
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- adaptives Kurvenlicht

Fahrzeugbeschreibung

Bentley Continental GT Bang & Olufsen Rotating Display

Color: Onyx

Upholstery: Beluga

Veneer: Piano Black

WORLDWIDE EXPORT POSSIBLE!!! - IN STOCK

A u s t a t t u n g

Kontrastnähte und Sitzkeder in "Cricket Ball"

LED Welcome Lamps - By Mulliner

Komfortausstattung für die Vordersitze Continental Blackline Specification

Chromstreifen auf dem Furnier Hochflorige Teppichmatten (vorne)

Batterie-Lade- und Erhaltungsgerät

"Bang & Olufsen for Bentley" Audiosystem

Bentley Rotating Display

Fernsteuerung für Garagentür-/Toröffner

Bentley Dynamic Ride

Induktive Telefonlademöglichkeit

Mood Lighting Specification

Kontakt

Matrix-Automobile

Tel.:

E-Mail:

Bentley Continental GT Bang & Olufsen Rotating Display

Standard Bremsanlage mit rot lackierten Bremssatteln

Mulliner Driving Spezifikation mit 21" Alurad, schwarz poliert und glanz gedreht

22" Leichtmetallfelgen ploiert

Rautensteppung auf den Sitzen

Dachhimmel in Leder

Sportpedale

Öldeckel aus Metall

gestickte Bentley Embleme

Tankdeckel mit Sonderlackierung

Türverkleidungen und hintere Seitenverkleidungen mit Rautensteppung

City Specification

Selbst-dimmende Außenspiegel

City Assist

Fußgängerwarnsystem

Querverkehrsassistent

Top View Camera - virtuelle Vogelperspektive

Verkehrszeichenerkennung

Elektrisch berührungs/os öffnende Gepäckraumklappe - sensorgesteuert mit Fußgeste Touring Specification

Head-Up Display

Spurhalteassistent

Night Vision - Nachtsichtassistent

Stauassistent

Bentley Safeguard Plus - Pre-Safe-Bremsfunktion

Adaptive Cruise Control (ACC)

WhatsApp Kontakt (24/7): + 49 17 23 00 08 03

WIR ERSTELLEN IHNEN AUF WUNSCH EIN FINANZIERUNGS - SOWIE LEASING ANGEBOT UND NEHMEN IHR FAHRZEUG IN ZAHLUNG. Irrtümer und Änderungen vorbehalten.

Kontakt

Matrix-Automobile

Tel.:

E-Mail:

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 12,1 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 275 g/km

CO₂-Klasse: G

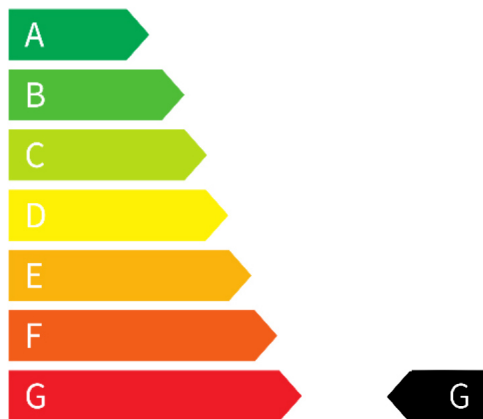
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 19,4 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 12,5 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 10,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 10,7 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Matrix-Automobile

Tel.:

E-Mail: