

## Bentley Continental GT I BLACKLINE I NAIM I PANORAMA

### Details



Preis

219.850 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	06.2025
Lieferdatum	sofort
Leistung	404 kW / 549 PS
Leistung	549
Kilometerstand	23.740 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	4
Anzahl Türen	2/3
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	06/2022
Hersteller Farbe	Black Sapphire
Innenbereich	Vollleder
Kraftstoffverbrauch (kombiniert)	12,1 l/100km

### Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Regensensor
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Head-Up Display
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Sitzheizung
- Panorama-Dach
- Sportfahrwerk
- Bordcomputer
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Sitzbelüftung
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Garantie
- Sportsitze
- Sportpaket
- Elektr. Sitzeinstellung
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stop-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Alarmanlage

### Kontakt

Matrix-Automobile

Tel.:

E-Mail:

## Bentley Continental GT I BLACKLINE I NAIM I PANORAMA

- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Nachtsicht-Assistent
- Schaltwippen
- Touchscreen
- Sommerreifen
- Ambiente-Beleuchtung
- Android Auto
- Umklappbarer Beifahrersitz
- Elektr. Sitzeinstellung mit Memory-Funktion
- Parksensoren vorne
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- adaptives Kurvenlicht
- Beheizbare Frontscheibe
- Elektr. Heckklappe
- Massagesitze
- Notrufsystem
- Soundsystem
- USB
- Blendfreies Fernlicht
- WLAN / Wifi Hotspot
- Volldigitales Kombiinstrument
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Adaptives Fahrwerk
- Parksensoren hinten
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Pannenset
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Müdigkeitswarner
- Reifendruckkontrolle
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Apple CarPlay
- Innenspiegel autom. abblendend
- Fernlichtassistent
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Kamera
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer

## Fahrzeugbeschreibung

### Bentley Continental GT I BLACKLINE I NAIM I PANORAMA I 22"

**Color:** Black Sapphire

**Upholstery:** Beluga

**Veneer:** Carbon Fibre

**All Service done by Bentley !! Last service 10/2024 at 23.622km !!**

**WORLDWIDE EXPORT POSSIBLE!!! - IN STOCK**

### **Sonderausstattung**

**Mulliner Driving Specification with Black and Polished Edge Wheel**

**LED Welcome Lamps**

**Touring Specification**

**Front Seat Comfort Specification**

**Continental Blackline Specification**

**Panoramic Glass Roof**

**Deep Pile Overmats**

**Battery Charger - European Adaptor**

**Naim for Bentley**

**Bentley Rotating Display**

## Kontakt

Matrix-Automobile

Tel.:

E-Mail:

## Bentley Continental GT I BLACKLINE I NAIM I PANORAMA

### Serienausstattung

- Electrically Operated Door Mirrors with Heating, Power Folding, Auto Dimming and Memory Function
- Extended and Crash-Active Pedestrian Protection
- Extended and Crash-Active Pedestrian Protection
- Heated Trimmed Steering Wheel
- Sports Pedals
- Comfort Front Seats
- Side Airbag in Front with Curtain Airbag
- Upper and Lower ISOFIX Mountings
- Ventilated Front Seats with Massage Function
- Adaptive Cruise Control - With City Assist
- Digital Kombi Display - With Traffic Sign Recognition
- Digital Radio
- Driver and Front Passenger Airbag with Front Passenger Airbag Deactivation
- Emergency Assistance Call and Roadside Assistance Call
- Front Seat Heaters, Separately Controlled
- Front Seats, Electrical Adjustment, 2 Memory Positions
- Hands Free Boot Opening
- Head-Up Display
- Inductive Phone Charger
- Keyless Entry Remote Control, with Safe Locking and Start/Stop Button
- Mood Lighting
- Navigation System - High
- Night Vision
- Reverse Traffic Warning
- Seat Belt Warning Light, with Acoustic Warning
- Side Turn Signal Lights
- Starter Switch Locking System
- Top View Camera
- Tyre Pressure Monitoring Frequency
- Welcome Lighting
- 22" Five Open-Spoke Wheel - Black with Polished Edge

### WhatsApp Kontakt (24/7): + 49 17 23 00 08 03

WIR ERSTELLEN IHNEN AUF WUNSCH EIN FINANZIERUNGS - SOWIE LEASING ANGEBOT UND NEHMEN IHR FAHRZEUG IN ZAHLUNG. Irrtümer und Änderungen vorbehalten.

## Kontakt

Matrix-Automobile

Tel.:

E-Mail:

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 12,1 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 275 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: G

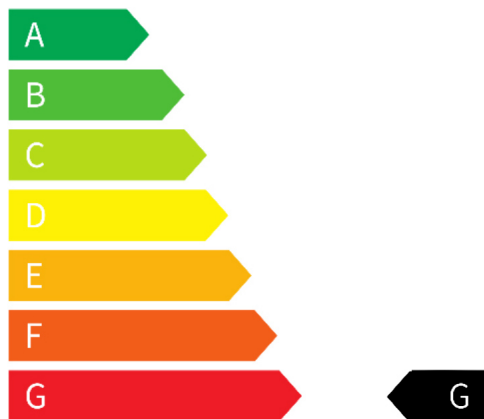
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 19,4 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 12,5 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 10,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 10,7 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Matrix-Automobile

Tel.:

E-Mail: